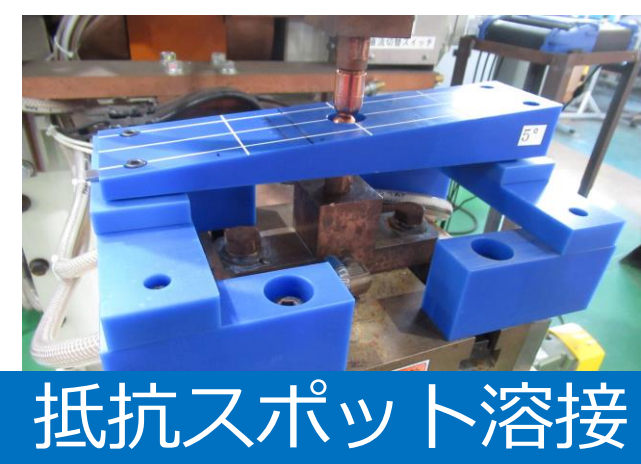


溶接・接合に関わるあなたの 「ものづくり」を支えます

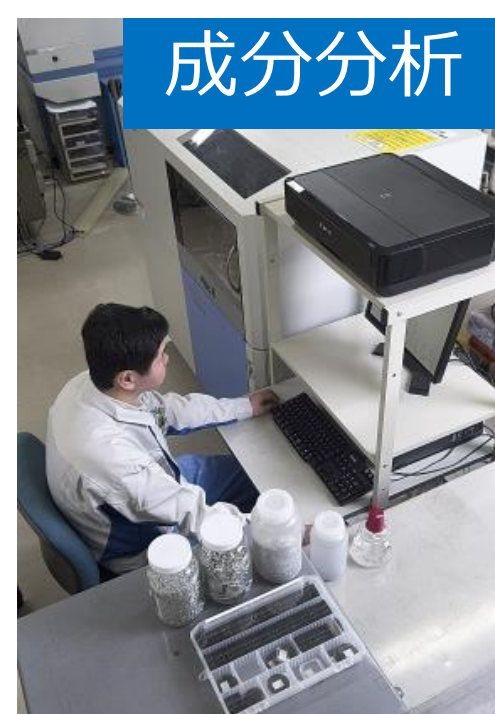
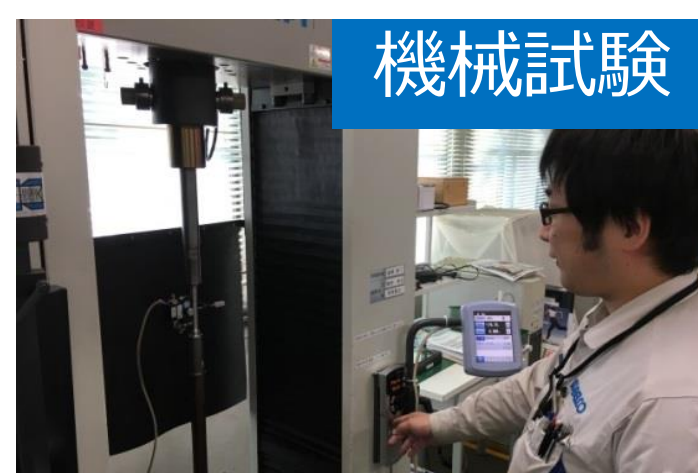
- 溶接・接合でのさまざまな課題解決や研究開発をサポート
- 接合試験体製作から改善提案までのワンストップサービス

事業内容

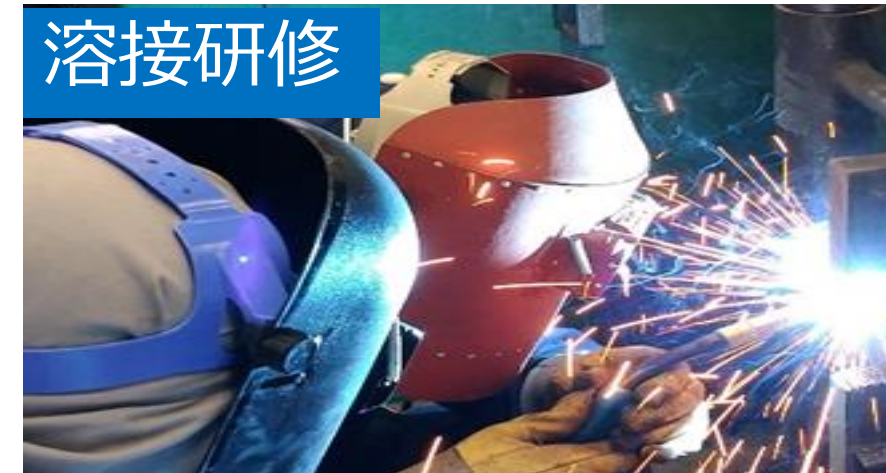
接合試験体製作



評価・解析



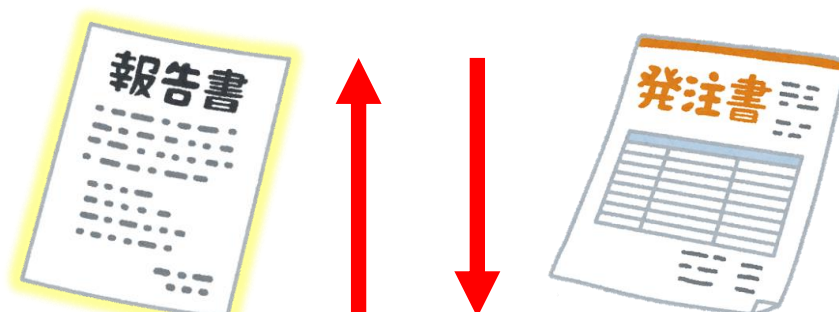
溶接技能向上支援



溶接トレーニング機器販売

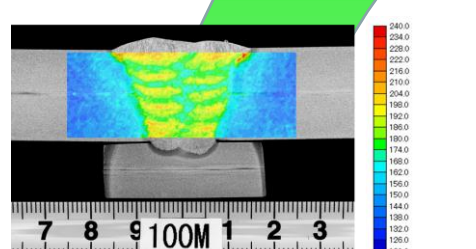
特徴

お客さま

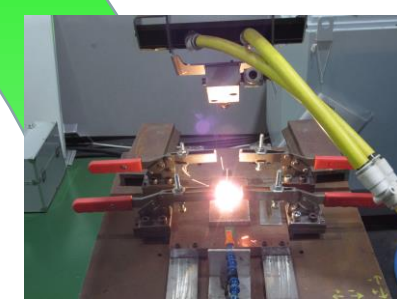


材料の手配

ワンストップ



評価・解析



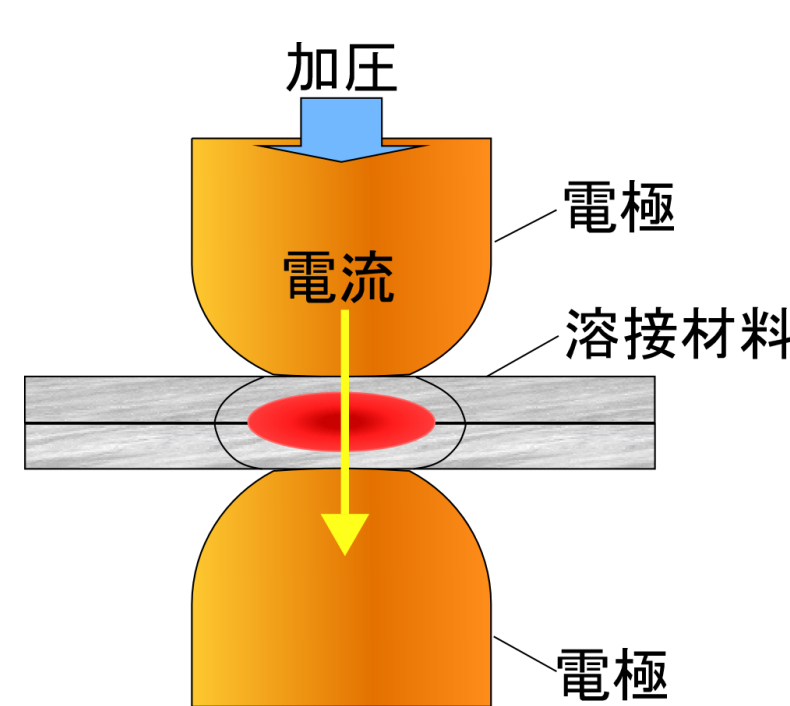
接合試験体製作



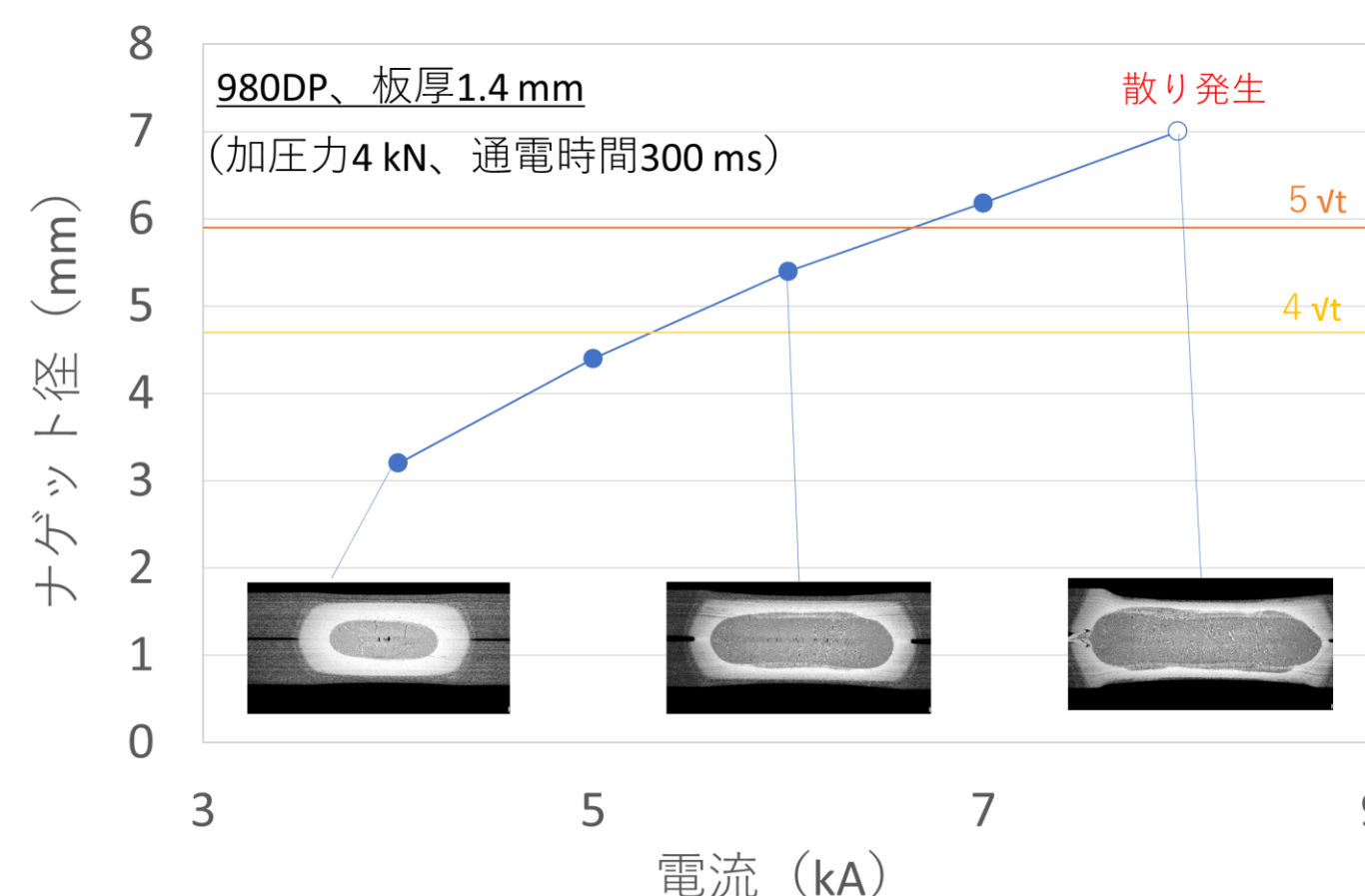
試験片加工

実施例

鋼の抵抗スポット溶接／ウェルドローブ作成



抵抗スポット溶接概要

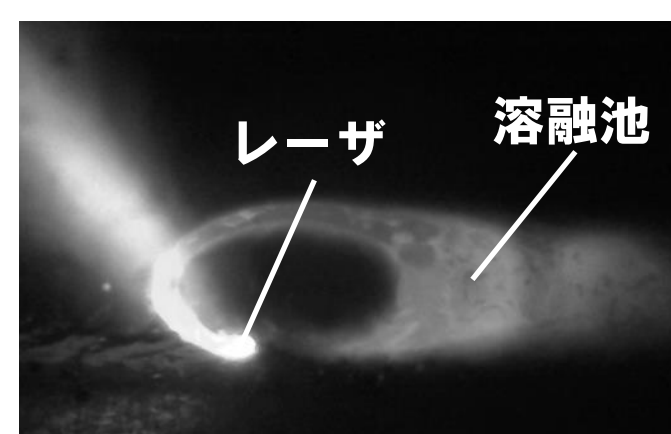


Al合金のレーザ溶接／走査法による強度比較

【レーザ走査法】

ストレート : —

ウォブリング : (〰〰〰〰〰〰)



A6022-T4相当、板厚2.0 mm

