

溶接技量付加試験・AW検定試験 合格への近道!!



試験対策メニュー

1 模擬試験:本番同様に試験・審査を実施

各種試験をAW検定の判定基準に沿って行います。
 *放射線透過試験のみ、機械試験のみなど、個別の試験でも対応いたします。
 *AW検定の資格認定はしていません。

2 試験結果をフィードバック、改善策を提案

模擬試験結果より改善策をご提案します。

3 合格に近づく実技支援(半自動溶接、オプション)

個々の課題に対応した実技支援を貴社工場で行います。

AW検定・溶接技量付加試験 模擬試験

1 工場溶接試験

試験種目	溶接方法	溶接姿勢	模擬試験項目
鋼製エンドタブ 完全溶込み溶接	・ガスシールドアーク 半自動溶接	下向(F) 横向(H)	放射線透過試験(RT) マクロ試験(1面) 表・裏曲げ試験
鋼製エンドタブ 隅肉溶接	・ガスシールドアーク 半自動溶接 ・被覆アーク溶接	水平(F) 立向(V)	裏曲げ試験 マクロ試験(1面)
代替エンドタブ 完全溶込み溶接	・ガスシールドアーク 半自動溶接	下向(F) 横向(H)	放射線透過試験 マクロ試験(3面)

2 工事現場溶接試験

試験種目	溶接方法	溶接姿勢	模擬試験項目
鋼製エンドタブ 完全溶込み溶接	・ガスシールドアーク 半自動溶接 ・セルフシールドアーク 半自動溶接	下向(F) 横向(H) 立向(V)	放射線透過試験(RT) マクロ試験(1面) 表・裏曲げ試験
代替エンドタブ 完全溶込み溶接	・ガスシールドアーク 半自動溶接 ・セルフシールドアーク 半自動溶接	下向(F) 横向(H)	放射線透過試験(RT) マクロ試験(3面)

3 ロボット溶接オペレータ試験

試験種目	溶接姿勢	模擬試験項目
平手継手溶接試験(RT種)	鋼製エンドタブ 下向(F) 横向(H) 立向(V)	放射線透過試験(RT) 引張試験、裏曲げ試験、マクロ試験(1面)、 衝撃試験
代替エンドタブ		
角形鋼管溶接試験(RC種)	下向(F)	超音波探傷試験(UT) 引張試験、裏曲げ試験、マクロ試験(1面)、 衝撃試験
円形鋼管継手溶接試験(RP種)		

コベルコ溶接テクノは、AW検定の試験実施機関としての実績と、神戸製鋼所 溶接事業部門とともに長年培った溶接への知見でお客様の受験をサポートします。
 (当社はAW検定と同内容の試験を実施するもので、AW検定の資格認定を行うことはしていません。)

* 外観試験を合格した試験体の送付を前提としています。
 (邪魔板を外して送付をお願いいたします。)
 * 引張試験片のつかみ部はねじ切り加工といたします。
 * その他の試験種目についてはお問合せください。

〒251-8551 神奈川県藤沢市宮前100-1
 Tel. 0466-20-3270(営業直通) Fax. 0466-20-3238
 Website <https://www.kobelco-kwts.co.jp>
 問合せアドレス kwts-eigy@kobelco.com