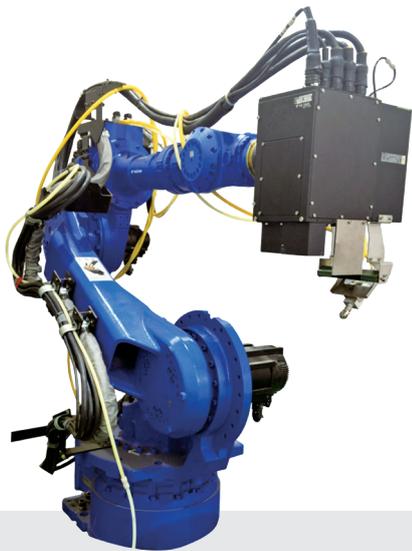


試験体製作から改善提案までのワンストップサービス レーザ溶接



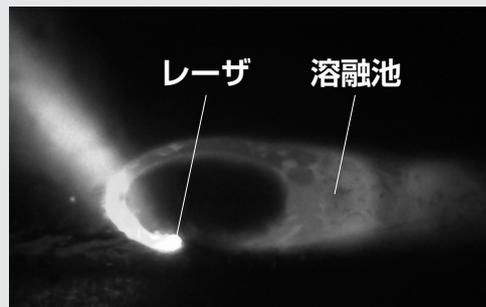
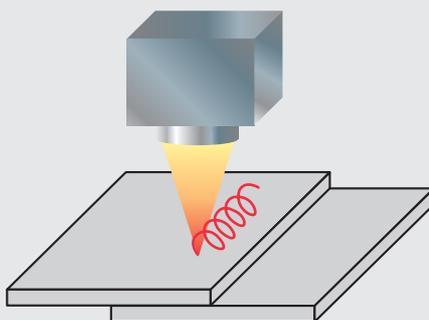
材料・溶接の知識を生かしたサービスで
お客様の課題解決を支援

当社の強み

- ①材料準備*～レーザ溶接～評価～改善提案を一貫実施。
*材料のご支給をお願いすることもあります
- ②鋼やアルミニウム合金などの材料での施工実績。
- ③ガルバノスキャナーによるウォブリングなどのレーザ走査が可能。

レーザ溶接機

発振器	メーカー	IPG Photonics
	型式	YLS-6000
ロボット	メーカー	安川電機
	型式	Motoman MC-2000
	制御装置	リモートレーザ仕様
ヘッド	メーカー	ワイ・イー・データ製
	型式	NMZZ-5013013-2
	最大出力	6 kW
	ファイバー径	100 μm
	焦点径	0.367 mmφ



ウォブリング走査例

溶接施工条件例

母材	超ハイテン鋼 980DP鋼、板厚1.4 mm		アルミニウム合金 A6022-T4相当材	
継手種類	重ね継手			
走査	直線	ウォブリング	直線	ウォブリング
出力	3 kW	4 kW	3.5 kW	4 kW
溶接速度	3 m/min	2 m/min	3 m/min	2 m/min
半径	—	1.5 mm	—	1.5 mm
周波数	—	20 Hz	—	20 Hz
ビード 外観				
断面 マクロ				

継手引張試験

A6022相当-T4(2mmt重ね)

