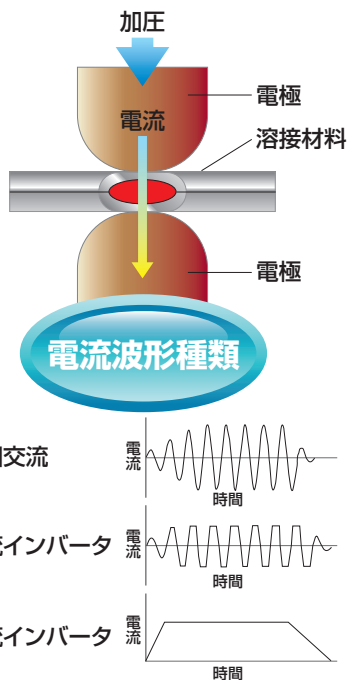


## 試験体製作から改善提案までのワンストップサービス 抵抗スポット溶接

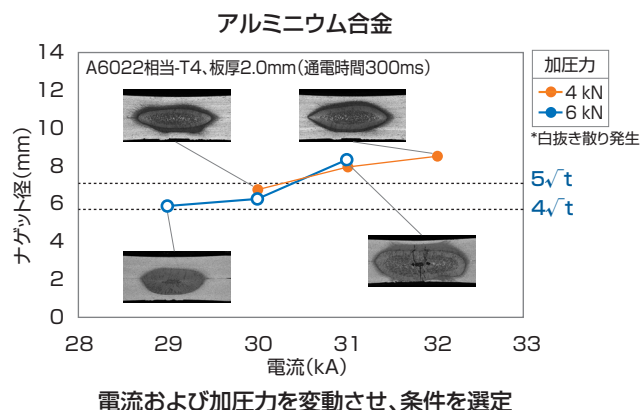
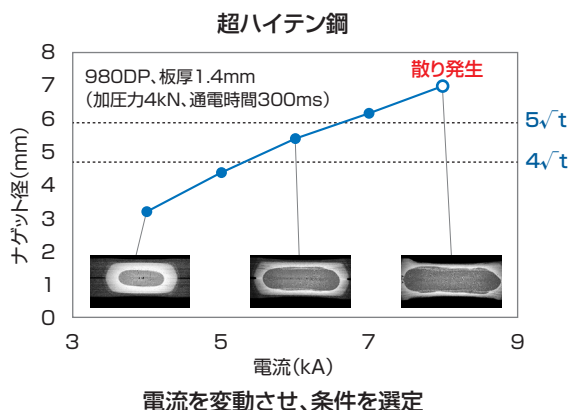
材料・溶接の知識を生かしたサービスで  
お客様の課題解決を支援

### 当社の強み

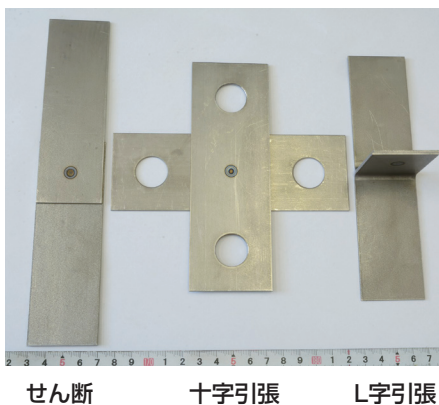
- ① 材料準備\*～抵抗溶接～評価～改善提案を一貫実施。  
\*材料のご支給をお願いすることもあります
- ② 鋼だけでなく、アルミニウム合金などにも対応。
- ③ 電流波形や加圧を変え、現行溶接条件と試作条件での結果比較も可能。



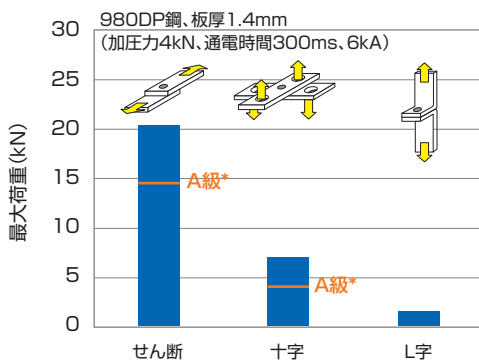
### 条件選定 -ウェルド・ローブの作成-



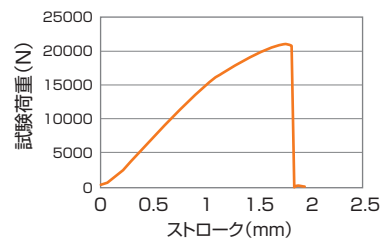
### 試験片作製の一例



### 継手引張試験



### 試験例(せん断)



\*JIS Z 3140「スポット溶接部の検査方法及び判定基準」

引張せん断強さ、十字引張強さがいずれもJIS A級以上

最適な溶接条件を提案します

