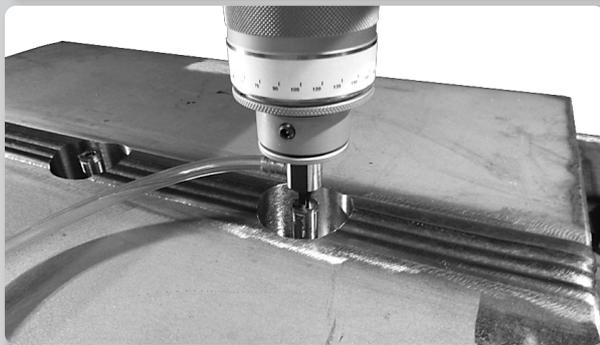


# 残留応力計測ソリューションサービス

当社では、高品質で多様なニーズにお応えできる内部残留応力計測法 (MIRS法=Modified Internal Residual Stress) を、株式会社山本金属製作所、大阪大学、岡山県産業振興財団と共同で開発しました。

MIRS法では、従来型の深穴穿孔法 (商品名:MIRS-1:DHD法相当、商品名:MIRS-2:i-DHD法相当) と三次元応力状態を考慮した、新開発のMIRS-3による測定も行います。 ※加工・計測は山本金属製作所で実施いたします。

## 1 MIRS法【深穴穿孔法】(商品名:MIRS-1,MIRS-2, MIRS-3)



特徴: 高精度・低価格・短納期

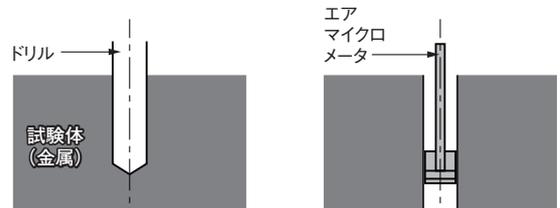
活用例

ピーニング効果の確認

FEM解析結果の検証

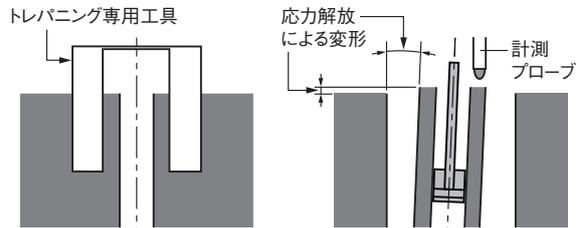
き裂進展挙動の研究

### MIRS-3の計測手順



①穴あけ

②計測



③トレパニング

④再計測

## 2 X線回折法



## 3 ひずみゲージ切断法



お問い合わせ先

## 神鋼溶接サービス株式会社

本社 〒251-8551 藤沢市宮前 100-1 (神戸製鋼所 藤沢事業所内) TEL:0466-20-3222 / FAX:0466-20-3238  
 関西営業所 〒567-0879 茨木市東宇野辺町 2-19 (神戸製鋼所 茨木工場内) TEL:072-621-2150 / FAX:072-621-2155  
 インターネット <http://www.sws-shinko.co.jp> Eメール(営業部) sws.eigy@kobelco.com